

RAKOLL ECO 3

ADESIVO MONOCOMPONENTE IN CLASSE D3, D4 QUANDO MISCELATO CON IL SUO INDURITORE

RAKOLL ECO 3 è un adesivo a base PVAc con ottima resistenza all'acqua, che raggiunge i requisiti della classe D3 se utilizzato come monocomponente e D4 se miscelato con l'induritore Harter GXL-3, della specifica DIN EN 204.

RAKOLL ECO 3 essicca molto velocemente; mediante applicazione di calore, si possono usare tempi di pressaggio molto brevi.

La lavorazione dei pezzi finiti non usura particolarmente gli attrezzi e la linea collante è caratterizzata da un'eccellente resistenza alle alte temperature.

CLASSE DI DURABILITA' IN ACCORDO CON DIN EN 204:

Come monocomponente: D3 (certificato ift di Rosenheim)
Miscelato con induritore: D4 (certificato ift di Rosenheim)

CAMPI DI IMPIEGO:

RAKOLL ECO 3 può essere usato con o senza induritore dipendentemente dalle aree di applicazione:

- D3: Pezzi per interno con frequenti esposizioni alla pioggia o a condensa per brevi periodi e/o esposizioni pesanti ad umidità elevata.
Pezzi per esterno non esposti agli agenti atmosferici.
- D4: Pezzi per interno con frequenti esposizioni alla pioggia o a condensa per lunghi periodi.
Pezzi per esterno con esposizione agli agenti atmosferici, ma con adeguata protezione mediante verniciatura.

RAKOLL ECO 3 si può utilizzare nelle seguenti applicazioni:

- Incollaggio di superfici in HPL e CPL in presse a ciclo corto.
- Assemblaggi in genere.
- Incollaggio di lamellari e listellari con legni soffici e duri.
- Incollaggio di superfici con fogli decorativi di finitura.
- Incollaggio in alta frequenza.
- Laminazione di bordi usando impiallacciatura, laminati plastici e legno massiccio in presse stazionarie.

CARATTERISTICHE:

	<u>Rakoll ECO 3</u>	<u>Induritore GXL-3</u>	<u>Miscela</u>
Base:	Dispersione PVAc	Poliisocianato	
Colore:	Bianco	Trasparente	Bianco
Viscosità a 20°C (Brook.HBT, girante 3 a 20 rpm):	Circa 13.000 mPa.s		Circa 11.500 mPa.s
T.M.F.:	Circa 7 °C		Circa 7 °C
pH:	Circa 3		Circa 3

CONSIGLI PER L'IMPIEGO:

Il tempo aperto e di essiccazione dipendono largamente dalle condizioni di lavoro, quali temperatura, umidità, assorbimento del supporto e quantità di adesivo applicata. Buoni risultati sono ottenuti quando si osservano le seguenti condizioni di lavoro:

Temperatura dell'ambiente, dell'adesivo e dei materiali:	18-20 °C
Umidità del legno:	8-10 %
Umidità relativa dell'ambiente:	60-70 %
Quantità di adesivo applicata:	
Per incollaggio di superfici:	80-140 g/m ²
Per assemblaggio:	160-180 g/m ²
Tempo aperto per 150 g/m ² (a 23 °C e 50 % U.R.):	Circa 10 minuti
Pressione, dipendentemente dal tipo di incollaggio:	0,1-0,8 N/mm ²
Tempo minimo di pressatura:	
Presse a ciclo corto a 70 °C:	> 1 minuto
Incollaggio di pannelli:	10-15 minuti

Per la produzione di lamellare per finestre, in accordo con le linee guida dell'IFT di Rosenheim, l'umidità del legno deve essere di 13 ± 2 %, mentre la temperatura dell'ambiente e del legno deve essere di almeno 15 °C.

In ogni caso la temperatura dell'ambiente, dei materiali e dell'adesivo deve essere almeno di 8 °C, altrimenti non si ha la formazione del film collante.

Preparazione del legno:

Tutte le parti da incollare devono essere unite perfettamente e devono essere esenti da polvere e grassi. Tolleranze eccessive possono causare difetti di incollaggio.

I legni, soprattutto quelli oleosi, devono essere incollati nel più breve tempo possibile dopo la lavorazione e il taglio.

Applicazione dell'adesivo:

RAKOLL ECO 3 deve essere applicato su di un lato o, quando richiesto un alto grado di resistenza all'acqua, su entrambi i lati, usando ugelli, macchine spalmatrici, rulli, spatole o altri attrezzi appropriati.

Pressatura:

I pezzi devono essere assemblati entro il tempo aperto e pressati per il tempo necessario ad ottenere una forza adesiva iniziale sufficiente. La pressione dovrebbe essere sufficiente a garantire il contatto delle parti sull'intera area della superficie incollata. La forza di incollaggio richiesta per le successive lavorazioni viene raggiunta in breve tempo e dipende dal materiale e dal tipo di incollaggio. Per quanto riguarda la resistenza all'acqua, si ottengono le caratteristiche finali non prima di 7 giorni dall'incollaggio.

COLORAZIONE DEL LEGNO:

Vista la varia natura dei componenti del legno, dipendenti dalle aree di provenienza e dai tipi di pre trattamento, si possono verificare in alcuni casi delle imprevedibili colorazioni su legni quali faggio, ciliegio ecc.

E' inoltre possibile che il ferro, assieme al tannino del legno, possa causare colorazioni, specialmente nel caso del rovere.

E' raccomandabile che si facciano delle prove preliminari.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI:

Pulire gli attrezzi di lavoro con acqua, prima che l'adesivo essichi.

CONTENITORI E LINEE DI APPLICAZIONE:

Le cisterne, le linee e gli attrezzi in acciaio, acciaio galvanizzato, alluminio o altri metalli non ferrosi non sono raccomandabili, in quanto la natura acida della dispersione potrebbe provocare corrosioni.

Si raccomanda che essi siano prodotti in acciaio inossidabile o plastica (PVC duro, polietilene, resina poliestere).

ETICHETTATURA:

RAKOLL ECO 3 non è soggetto ad etichettatura con simboli di pericolosità, secondo le leggi attualmente vigenti.

STOCCAGGIO:

Immagazzinare RAKOLL ECO 3 nei contenitori originali ben chiusi e a temperature non superiori a 25 °C. In queste condizioni l'adesivo ha un tempo di vita di 9 mesi.

Edizione: Dicembre 2007



H.B. Fuller Italia S.r.l.
S.S. 211 della Lomellina Km 63,233
28071 Borgolavezzaro (NO) - Italy
Tel.: 800 985 778
Fax: 00800 8882 8882

Osservazioni: Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrebbe effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità.